

LNMX060410R-MM3 AP301U



LNMX060410R-MM3 AP301U

SPECIFICATIONS

Wenof thechneidplattenform	90°
freiwinkel	0°
toleratz	0,127mm
klemmtyp	x
schneidelänge	0,6mm
plattendicke	0,4mm
eckenradius	10mm
kattenpräparation	ground Schneide
Spatbrecher	MM3



SEITEX

Arbeitsbedingungen nach Material

Material	Spindelgeschwindigkeit (U/min)	Vorschub (mm/U)	Spindelkraft (N)
Aluminium	1000	0,1	100
Stahl	800	0,08	120
Inconel	600	0,06	150
Titan	500	0,05	180
Edelstahl	400	0,04	200
Werkstoff	300	0,03	220
Werkstoff	200	0,02	250
Werkstoff	150	0,01	280
Werkstoff	100	0,005	300

SEITEX

Arbeitsbedingungen nach Material

Material	Spindelgeschwindigkeit (U/min)	Vorschub (mm/U)	Spindelkraft (N)
Aluminium	1000	0,1	100
Stahl	800	0,08	120
Inconel	600	0,06	150
Titan	500	0,05	180
Edelstahl	400	0,04	200
Werkstoff	300	0,03	220
Werkstoff	200	0,02	250
Werkstoff	150	0,01	280
Werkstoff	100	0,005	300