

ACD202-CM AP301U



STECHDREHWEENDEPLATTE

ACD202-CM AP301U

SPECIFICATIONS

Anwendung	C=Grooving/Abstechen
insertform	D=Doppelendig
width of the insertit	2mm
Eckenradius	0,2mm
Geometrie	CM

RECHEN

Rechenbeispiel für die Berechnung der Schnittgeschwindigkeit

Material	Werkzeug	Spindelgeschwindigkeit (U/min)	Schnittgeschwindigkeit (m/min)
Stahl	Drehbohrer	1000	100
		1500	150
		2000	200
		2500	250
Alu	Drehbohrer	1000	150
		1500	225
		2000	300
		2500	375
Cu	Drehbohrer	1000	100
		1500	150
		2000	200
		2500	250

RECHEN

Rechenbeispiel für die Berechnung der Schnittgeschwindigkeit

Material	Werkzeug	Spindelgeschwindigkeit (U/min)	Schnittgeschwindigkeit (m/min)
Stahl	Drehbohrer	1000	100
		1500	150
		2000	200
		2500	250
Alu	Drehbohrer	1000	150
		1500	225
		2000	300
		2500	375
Cu	Drehbohrer	1000	100
		1500	150
		2000	200
		2500	250