

T 65M/500



T 65M/500

TECHNISCHE DATEN

Наибольший диаметр обрабатываемой детали над станиной	650 mm
Макс. длина обработки	507 mm
Макс. диаметр обработки	370 mm
Отверстие шпинделя	91 mm
Диаметр отверстия шпинделя/Stangenbearbeitung max.	74 качестве опции 80 mm
Передний конец шпинделя	A2-8
Диапазо частоты вращения Motrspindel	35 - 4000 U/min
Стабильность частоты вращения шпинделя axial	0.003 mm
Стабильность частоты вращения шпинделя radial	0.003 mm
Anzahl Werkzeugplätze	12 mit Querschnitt 25 mm/davon 12 angetrieben
Verriegelung des Werkzeugwechslers	hydraulisch
Werkzeugwechselzeit	0.25 s
Werkzeugwechslerantrieb	C серводвигателем
Aufnahme Bohrstange max.	40 mm
Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.	25 mm
angetriebene Werkzeuge	6000 U/min
Частота вращения max.	
angetriebene Werkzeuge Leistung max.	5,5 кВт
angetriebene Werkzeuge Bohrleistung max.	20 mm
angetriebene Werkzeuge Fräslleistung max.	20 mm
angetriebene Werkzeuge Макс. диаметр нарезания резьбы	M20x2.5
Перемещение по оси X	230 mm
Перемещение по оси Z	612 mm
Ускоренный ход по оси Z	33 m/min
Ускоренный ход по оси X	30 m/min
Точность позиционирования	0.008 mm
Стабильность повторяемости	0.003 mm
Диаметр пиноли	100 mm
Reitstck + Ход пиноли	570 mm
Крепление пиноли	Конус Морзе 4
Volumen Hydrauliktank	20 L
Kapazität Kühlmitteltank max.	230 L
Мощность двигателя насоса для подачи СОЖ	550 W
Мощность двигателя при длительном режиме работы	22 кВт
Мощность двигателя kurzzeitig (30 min)	26 кВт
Масса	4.680,00 кг
Габариты	2685 x 1800 x 1733 mm

T 65M/500

T 65M/500

LIEFERUMFANG

Устройство для подачи СОЖ, 12-fach
Werkzeugwechsler für angetriebene
Werkzeuge mit einer Частота вращения bis
6000 U/min, 300 mm hydr. Spannutter,
Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma
THK/Japan, Steuerung Siemens 828D,
programmierbarer Reitsack.