

CCMT09T302E-PB1 AC150P



DREHWEENDEPLATTE

CCMT09T302E-PB1 AC150P

TECHNISCHE DATEN

Wendeschneidplattenform	80°
Freiwinkel	7°
Toleranz	0,127
Klemmtyp	40-60°
Schneidelänge	0,9mm
Plattendicke	3,97mm
Eckenradius	0,2mm
Kanten Präparation E	Geschliffene schneiden
Spanbrecher	PB1

Seite 1

Wendeschneidplattenform: 80°

Freiwinkel: 7°

Toleranz: 0,127

Klemmtyp: 40-60°

Schneidelänge: 0,9mm

Plattendicke: 3,97mm

Eckenradius: 0,2mm

Kanten Präparation E: Geschliffene schneiden

Spanbrecher: PB1

Seite 2

Wendeschneidplattenform: 80°

Freiwinkel: 7°

Toleranz: 0,127

Klemmtyp: 40-60°

Schneidelänge: 0,9mm

Plattendicke: 3,97mm

Eckenradius: 0,2mm

Kanten Präparation E: Geschliffene schneiden

Spanbrecher: PB1