

# CNMG120412E-MC3 AP301M



# CNMG120412E-MC3 AP301M

## TECHNISCHE DATEN

|                                |                       |
|--------------------------------|-----------------------|
| <b>Wendeschneidplattenform</b> | 80°                   |
| <b>Freiwinkel</b>              | 0°                    |
| <b>Toleranz</b>                | 0,127mm               |
| <b>Klemmtyp</b>                | G                     |
| <b>Schneidelänge</b>           | 12mm                  |
| <b>Plattendicke</b>            | 4,76                  |
| <b>Eckenradius</b>             | 1,2 mm                |
| <b>Kantenpräparation</b>       | geschliffene Schneide |
| <b>Spanbrecher</b>             | MC3                   |

Diagramm: Auswahlkriterien von Wendeschneidplatten nach Material

Diagramm: Auswahlkriterien nach Material