

# DNMG150612E-MC4 AP100S



**DREHWEENDEPLATTE**

# DNMG150612E-MC4 AP100S

## TECHNISCHE DATEN

<b>Wendeschneidplattenform</b>	55°
<b>Freiwinkel</b>	0°
<b>Toleranz</b>	0,127mm
<b>Klemmtyp</b>	G
<b>Schneidelänge</b>	15mm
<b>Plattendicke</b>	6,35
<b>Eckenradius</b>	1,2 mm
<b>Kantenpräparation</b>	geschliffene Schneide
<b>Spanbrecher</b>	MC4

Technical drawing of the DNMG150612E-MC4 AP100S insert. It shows a grid with various dimensions and material properties. The drawing is titled 'Anwendungsbereich von Wendeschneidplatten zum Drehen' and includes a table with columns for 'Material', 'Werkstoffgruppe', 'Werkstoff', 'Werkstoffnummer', 'Werkstoffbeschreibung', 'Werkstoffgruppe', 'Werkstoff', 'Werkstoffnummer', 'Werkstoffbeschreibung', 'Werkstoffgruppe', 'Werkstoff', 'Werkstoffnummer', 'Werkstoffbeschreibung'. The table is color-coded by material group: blue for steels, yellow for cast irons, red for cast steels, and orange for cast alloys.

Technical drawing of the DNMG150612E-MC4 AP100S insert. It shows a grid with various dimensions and material properties. The drawing is titled 'Anwendungsbereich nach Material' and includes a table with columns for 'Material', 'Werkstoffgruppe', 'Werkstoff', 'Werkstoffnummer', 'Werkstoffbeschreibung', 'Werkstoffgruppe', 'Werkstoff', 'Werkstoffnummer', 'Werkstoffbeschreibung'. The table is color-coded by material group: blue for steels, yellow for cast irons, red for cast steels, and orange for cast alloys.