

GKM 510 AHD



GKM 510 AHD

TECHNISCHE DATEN

Размеры стола	600 x 1000 mm
Макс. вес заготовки	800 Kg
Макс. продольное перемещение	1140 mm
Макс. поперечное перемещение	540 mm
Макс. расстояние между центром шпинделя и столом	590 mm
Перемещение стола посредством гидравлической системы	8 - 25 m/min
Автоматическая поперечная подача	0,5 - 12 mm/min
Manuelle Zustellung	0.02 mm/Teilstrich
Ускоренный ход при поперечной подаче	1250 mm/min
Автоматическая вертикальная подача	0,005 - 0,04 mm
Ускоренный ход при вертикальной подаче	230 mm/min
Manuelle Zustellung vertikal	0.002 mm/Teilstrich
Габариты шлифовального круга	355 x 40 x 127 mm
Мощность двигателя шлифовального шпинделя	7.5 кВт
Частота вращения шлифовального шпинделя	1450 U/min
Мотр für Vertikalspindel	0.37 кВт
Мотр Hydraulik	2.2 кВт
Мотр für Absaugung	0.55 кВт
Мотр für Kühlung	0.09 кВт
Мотр für Querbewegung	0.37 кВт
Размеры электромагнитной плиты	500 x 1000 mm
Потребляемая мощность	9.5 кВт
Масса	6.000,00 кг
Габариты	4445x2200x2200 mm

AUSSTATTUNG

- » große Laufruhe, höchste Genauigkeit bei niedrigem Temperatureaufbau
- » Schleifspindel mit wartungsfreien, vorgespannten Präzisionsschräggugellagern
- » Vertikale Achse mit automatischer Zustellung und Kugelrollspindel, Antrieb über C серводвигателем
- » автоматическая Zustellung in Quer- und Längs
- » hydraulische Tischlängsbewegung in der Y-Achse
- » doppelte V-Führungen für die Längsbewegung
- » kombinierte V- und Flachführungen für die Querbewegung
- » Führungsbahnen gehärtet und geschliffen
- » externes Hydraulikaggregat
- » автоматическая Центральная система смазки

GKM 510 AHD

KAMI GmbH - Eisenstraße 20 - 30916 Isernhagen
Telefon (+49) 511 - 519 312-0
www.kami-maschinen.de

GKM 510 AHD



LIEFERUMFANG

Шлифовальный круг 355x40x127 mm,
Фланец шлифовального круга,
Балансировочный вал, Галогеновый рабочий
светильник, Размагничивающее устройство,
Elektromagnet 500 x 1000 mm, Diamant
Abziehvorrichtung, 2-Achsen цифровой
Messsystem fertig montiert.