

WNGU080608R-MM4 AC301P



FRÄSWENDEPLATTE

WNGU080608R-MM4 AC301P

TECHNISCHE DATEN

Wendeschneidplattenform	80°
Freiwinkel	0°
Toleranz	0,130mm
Klemmtyp	U
Schneidelänge	0,8mm
Plattendicke	0,6mm
Eckenradius	0,8mm
Kantenpräparation	geschliffene Schneide
Drehrichtung Werkzeug	Rechts
Spanbrecher	MM4

BEREICHE

Anwendungsbereiche nach Werkstoffgruppen

BEREICHE

Anwendungsbereiche nach Kennzahl