

GKM 1412-500 R



КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

GKM 1412-500 R

TECHNISCHE DATEN

Высота центров	100 mm
Расстояние между центрами	520 mm
Макс. длина шлифования	500 mm
Диаметр шлифования	125 mm
Werkstück Масса max.	100 кг
Диаметр внутреннего шлифования	10 - 40 mm
Глубина внутреннего шлифования	50 mm
Бесступенчатая подача стола	0,05 - 4,5 m/min
Tisch schwenkbar rechts + links	9 °
Диапазон частоты вращения передней бабки	300 - 1040 min-1 (6 ступеней)
Диапазон поворота	R + L: ± 45°
Конус шпинделя	MK 4
Частота вращения шлифовального шпинделя	1800 min-1
Частота вращения внутришлифовального шпинделя	17000 min-1
Диапазон поворота шлифовальной бабки	± 180 °
Подача по оси X за один поворот маховичка	0,5 mm
Подача по оси X на одно деление шкалы	0,0025 mm
Конус задней бабки	MK 2
Точность в патроне при наружном шлифовании	0,005 mm
Точность в патроне при внутреннем шлифовании	0,005 mm
Точность между центрами	0,003 mm / 0,00012"
Глубина шероховатости при наружном шлифовании	ra < = 0,32 µm Ra
Глубина шероховатости при внутреннем шлифовании	ra < = 0,64 µm Ra
Мощность привода станка	3,475 кВт
Размеры шлифовального круга	300 x 40 x 127 mm
Масса	2.100,00 кг
Габариты	2240x1160x1300 mm

AUSSTATTUNG

- » optimales Preis - Leistungsverhältnis
- » präziser einstellbarer Spindelkopf
- » stabiler Support für bestmögliches Bearbeitungsergebnis
- » hydraulischer Продольная подача бесступенчато regelbar
- » Längsbewegung des Schleifspindelkopfes manuell und hydraulisch
- » Genauigkeit nach DIN für Rundschleifmaschine



LIEFERUMFANG

Standardzubehör: 3-кулачковый патрон Ø 125 мм, Устройство подачи СОЖ, Устройство для шлифовального круга, Балansirующий стои. Удерживающ...