

CCMT09T304E-PC2 AP100S



WENDESCHNEIDPLATTEN

CCMT09T304E-PC2 AP100S

TECHNISCHE DATEN

Wendeschneidplattenform	80°
Freiwinkel	7°
Toleranz	0,127
Klemmtyp	40-60°
Schneidelänge	0,9mm
Plattendicke	3,97mm
Eckenradius	0,4mm
Kantenpräparation	E : Geschliffene schneiden
Spanbrecher	PC2

Technical drawing of the CCMT09T304E-PC2 AP100S insert. It shows a grid with various dimensions and material properties. The drawing is titled 'Anwendungsbereich von Wendeschneidplatten zum Drehen' and includes a table with columns for 'Material', 'Werkstoffgruppe', 'Werkstoff', 'Werkstoffnummer', 'Werkstoffbeschreibung', 'Werkstoffgruppe', 'Werkstoff', 'Werkstoffnummer', 'Werkstoffbeschreibung', 'Werkstoffgruppe', 'Werkstoff', 'Werkstoffnummer', 'Werkstoffbeschreibung'. The table is color-coded with blue, yellow, red, and orange.

Technical drawing of the CCMT09T304E-PC2 AP100S insert. It shows a grid with various dimensions and material properties. The drawing is titled 'Anwendungsbereich nach Material' and includes a table with columns for 'Material', 'Werkstoffgruppe', 'Werkstoff', 'Werkstoffnummer', 'Werkstoffbeschreibung', 'Werkstoffgruppe', 'Werkstoff', 'Werkstoffnummer', 'Werkstoffbeschreibung', 'Werkstoffgruppe', 'Werkstoff', 'Werkstoffnummer', 'Werkstoffbeschreibung'. The table is color-coded with blue, yellow, red, and orange.