

# FKM 350 PVD SK30



# FKM 350 PVD SK30

## TECHNISCHE DATEN

<b>Tischgröße</b>	800 x 240 mm
<b>Aufspannfläche</b>	730 x 210 mm
<b>Verfahrweg längs (x)</b>	520 mm
<b>Verfahrweg quer (y)</b>	205 mm
<b>Höhenverstellung Fräskopf</b>	395 mm
<b>Spindeldrehzahl</b>	80 - 3200 U/min stufenlos in 2 Schaltstufen
<b>1. Schaltstufe</b>	80 - 980 /min
<b>2. Schaltstufe</b>	1000 - 3200 U/min
<b>Werkzeugaufnahme</b>	ISO 30 / SK 30
<b>Pinolenhub</b>	130 mm
<b>Bohrleistung in Stahl</b>	40 mm
<b>Fräskopf schwenkbar</b>	+ -90°
<b>Ausladung</b>	290 mm
<b>Abstand Spindelnase - Tisch</b>	max 445 mm
<b>T-Nutengröße</b>	14 mm (M12)
<b>Motorleistung</b>	2,2 kW 400 Volt
<b>Gewicht</b>	350,00 kg
<b>Abmessungen</b>	1020 x 860 x 1150 mm

## AUSSTATTUNG

- » Stufenlos regelbare Drehzahl in 2 Stufen für optimale Kraftübertragung
- » Digitale Drehzahlanzeige
- » Kegelrollenlager für Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm
- » Nachstellbare Führungen durch Keilleisten
- » Großer, stufenloser Drehzahlbereich von 80 - 3200 U/min mit 2 Getriebestufen
- » Hohe Laufruhe durch gehärtete und geschliffene Zahnräder im Ölbad laufend Rechts-Linkslauf
- » Prismenführungen in allen Achsen
- » Getriebekopf 90° schwenkbar



## LIEFERUMFANG

Faltenbalgabdeckung für Y + Z-Achse, ISO 30 Bohrfutteraufnahme, Zahnkranzbohrfutter, digitale Tiefenanzeige, Anschlag für 90° Position des Fräskopfes, Handräder Vollmetall, Betriebsleuchte 24V

## OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Vert./horiz. Rundteiltisch ERT 6
- » Spannwerkzeugsortiment T14
- » Maschinenschraubstock ELV 150E, Niederzug
- » Planmesserkopf 45 Grad - 80mm/5
- » Parallelunterlagen L=125mm
- » Weldonaufnahme ISO40 D=10mm
- » Weldonaufnahme ISO40 D=12mm
- ...