

KAMI WERKZEUGMASCHINEN

CNC BAZ

VKM 1000L



VKM 1000L

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------------|-------------------|
| Tischgröße | 500 x 1200 mm |
| Spindeldrehzahl | 0 - 8000 U/min |
| Positioniergenauigkeit | 0.01 mm |
| Wiederholgenauigkeit | 0.005 mm |
| Kugelrollspindeln | 40x16 mm |
| Verfahrweg längs (x) | 1000 mm |
| Verfahrweg quer (y) | 500 mm |
| Verfahrweg (z) | 600 mm |
| Werkzeugaufnahme | BT 40 |
| max. Werkzeuglänge | 300 mm |
| max. Werkzeuggewicht | 7 Kg |
| Werkzeugwechselzeit | 2.5 Sek |
| T-Nutengröße | 5x18x100 mm |
| max. Werkstückgewicht | 600 Kg |
| Ausladung | 572 mm |
| max. Vorschübe X/Y/Z | 12000 mm/min |
| Eilgang X/Y/Z | 32/32/30 m/min |
| Antriebsleistung | 7.5/11 kW |
| Abmessungen | 3080x2320x2780 mm |

LIEFERUMFANG

Elektronisches Handrad,SIEMENS
828D,Kühlmitteinrichtung, Späneförderer,
Spänewanne