

KAMI WERKZEUGMASCHINEN

CNC BAZ

VKM 1200L



VKM 1200L

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	700 x 1400 mm
Spindeldrehzahl	0 - 6000 U/min
Positioniergenauigkeit	0.01 mm
Wiederholgenauigkeit	0.005 mm
Kugelrollspindeln	40x12 mm
Verfahrweg längs (x)	1200 mm
Verfahrweg quer (y)	700 mm
Verfahrweg (z)	700 mm
Werkzeugaufnahme	BT 50
Werkzeuggewicht max.	7 Kg
Werkzeugwechselzeit	3.0 Sek
T-Nutengröße	5x18x115 mm
Abstand Spindelnase - Tisch	103 - 803 mm
max. Werkstückgewicht	1000 Kg
Ausladung	775 mm
max. Vorschübe X/Y/Z	10000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	24/24/15 m/min
Antriebsleistung	11/15 kW
Abmessungen	3330x2880x3250 mm

LIEFERUMFANG

Elektronisches Handrad, SIEMENS
828D, Kühlmittleinrichtung, Späneförderer,
Spänewanne