

## CNC BAZ VKM 640L

Präzises Siemens 828D gesteuertes Bearbeitungszentrum mit Linearführungen in allen Achsen und 16-fach Werkzeugwechsler.

### Preis auf Anfrage

#### Technische Daten

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| Tischgröße             | 400 x 900 mm      |
| Spindeldrehzahl        | 0 - 8000 U/min    |
| Positioniergenauigkeit | 0.007 mm          |
| Wiederholgenauigkeit   | 0.005 mm          |
| Verfahrweg längs (x)   | 650 mm            |
| Verfahrweg quer (y)    | 450 mm            |
| Verfahrweg (z)         | 500 mm            |
| Werkzeugaufnahme       | BT 40             |
| max. Werkzeuglänge     | 240 mm            |
| max. Werkzeuggewicht   | 7.0 Kg            |
| Werkzeugwechselzeit    | 3.0 Sek           |
| T-Nutengröße           | 3x18x125 mm       |
| max. Werkstückgewicht  | 350 Kg            |
| Ausladung              | 451 mm            |
| max. Vorschübe X/Y/Z   | 10000 mm/min      |
| Eilgang X/Y/Z          | 20/20/18 m/min    |
| Antriebsleistung       | 5.5/7.5 kW        |
| Abmessungen            | 2200x2300x2400 mm |

#### Ausstattung

- Linear Führungen in allen Achsen
- SIEMENS 828D
- Elektronisches Handrad
- 16-fach Doppelarm Werkzeugwechsler (2.0 Sek.)
- Kühlmittleinrichtung
- Zentralschmierung mit Intervallschaltung
- Späneförderer
- Spänewanne

#### Lieferumfang

Elektronisches Handrad, SIEMENS 828D, Kühlmittleinrichtung, autom. Zentralschmierung, Luftpistole, Späneförderer, Spänewanne