

CNC Dreh- und Fräsmaschine T 55M/500

CNC Drehmaschine mit 12 fach Werkzeugwechsler alle Werkzeugplätze angetrieben. Die Werkzeugwechselzeit liegt bei 0,2s. Mit einem Spindeldrehmoment von bis zu 200 Nm. 6-fach gelagerte Hauptspindel (2x zweireihiges Zylinderrollenlager und 2x Schrägkugellager) garantieren eine gesicherte Lebensdauer

Highlights

- THK Linearführungen
- extrem steifes Maschinengestell
- schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- Rundlauf der Hauptspindel 0.003 mm
- Positioniergenauigkeit: 0.008 mm
- Gewährleistung 2 Jahre bei einschichtigem Betrieb!
- 6-fach gelagerte Hauptspindel

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett	550 mm
Bearbeitungslänge max.	428 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	300 mm
Spindelbohrung	62 mm
Stangenbearbeitung	51 mm
Spindelnase	A2-6
Drehzahlbereich Motorspindel	35 - 5000 U/min Motorspindel
Verfahrweg X-Achse	210 mm
Verfahrweg Z-Achse	561 mm
Werkzeugwechsler angetriebene	12
Werkzeuge	
Werkzeugwechsler Verriegelung	hydraulisch
Werkzeugwechsler Antrieb	Servo
Werkzeugwechsel	0.2 Sekunden
Werkzeugaufnahme	Querschnitt 25 mm
angetriebene Werkzeuge max.	5000 U/min
Drehzahl	
angetriebene Werkzeuge max. Leistung	5 kW
max. Fräsleistung Schafffräser	16 mm
max. Fräsleistung Messerkopf	50 mm
max. Bohrleistung	16 mm
max. Gewindeschneidleistung	M16x2
Eilgang Z-Achse	30 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Reitstock	ohne optional programmierbarer Reitstock
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Verfahrweg Reitstock inkl. Pinolenweg	565 mm
Hydraulikstation Tankinhalt	20L

Hydraulikstation Pumpenleistung	1.5 kW
Hydraulikstation Druck nominal	3.5 - 6 Mpa
Tankinhalt Zentralschmierung	2L
Zentralschmierung Leistung	25W
Tankinhalt Kühlmitteltank	130L
Leistung Kühlmittelpumpe	25W
Motorleistung dauerhaft	11 kW 400 Volt 50Hz
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	15 kW 400 Volt 50 Hz
Gewicht	4.000,00 kg
Abmessungen	2600 x 1685 x 1768 mm

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung, Werkzeugwechsler für 12 angetriebene Werkzeuge, 200 mm hydr. Spannutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, Spindelkühlung Optional bestellbar: Programmierbarer Reitstock, Späneförderer, Werkstückvermessung, automatische Werkzeuglängen Korrektur, Stangenlader, Ausblasfunktion für Werkzeugwechsler und Drehfutter, Spindel, Hochdruck Kühlung, Ölabscheider, Werkstückziehvorrichtung, Hohlspannfutter 250 mm,