KAMI WERKZEUGMASCHINEN | CNC DREH- UND FRÄSMASCHINE

T 65M/1250

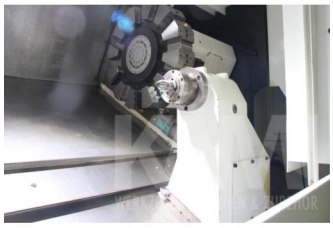
HIGHLIGHTS

- » THK Linearführungen
- » extrem steifes Maschinengestell
- » schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- » Rundlauf der Hauptspindel 0.003 mm
- » Positioniergenauigkeit: 0.008 mm
- » Gewährleistung 2 Jahre bei einschichtigem Betrieb!
- » 6-fach gelagerte Hauptspindel

KAMI GmbH - Eisenstraße 20 - 30916 Isernhagen
Telefon (+49) 511 - 519 312-0
www.kami-maschinen.de

CNC DREH- UND FRÄSMASCHINE

T 65M/1250

TECHNISCHE DATEN

Umlaufdurchmesser über Bett	650 mm
max. Bearbeitungslänge	1245 mm
max. Bearbeitunsgdurchmesser	370 mm
Spindelbohrung	91 mm
Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.	74 optional 80 mm
Spindelnase	A2-8
Drehzahlbereich Motorspindel	35 - 4000 U/min
Spindelrundlauf axial	0.003 mm
Spindelrundlauf radial	0.003 mm
Anzahl Werkzeugplätze	12 mit Querschnitt 25 mm/davon 12 angetrieben
Verriegelung des Werkzeugwechsler	hydraulisch
Werkzeugwechselzeit	0.25 s
Werzeugwechslerantrieb	Servomotor
Aufnahme Bohrstange max.	50 mm
Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.	25 mm
angetriebene Werkzeuge Drehzahl max.	6000 U/min
angetriebene Werkzeuge Leistung max.	5,5 kW
angetriebene Werkzeuge Bohrleistung max.	20 mm
angetriebene Werkzeuge Fräsleistung max.	20 mm
angetriebene Werkzeuge Gewindeschneidleistung max.	M20x2.5
Verfahrweg X-Achse	230 mm
Verfahrweg Z-Achse	1360 mm
Eilgang Z-Achse	33 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Pinolendurchmesser	100 mm
Reitstock + Pinolenweg	1300 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Volumen Hydrauliktank	20 L
Kapazität Kühlmitteltank max.	190 L
Motorleistung Kühlmittelpumpe	550 W
Motorleistung dauerhaft	22 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	26 kW
Gewicht	6.000,00 kg
Abmessungen	3790x2350x1940 mm