CNC Dreh- und Fräsmaschine T 65M/500

CNC Drehmaschine mit C-Achse und 12 fach Werkzeugwechsler für 12 angetriebene Werkzeuge. Die Werkzeugwechselzeit liegt bei 0,25s. Das Antriebssystem ist eine 22/26 KW Motorspindel mit einem max. Drehmoment von 450 Nm. Die Lagerung der Hauptspindel garantieren eine gesicherte Lebensdauer von 80.000 Betriebsstunden.

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett	650 mm
max. Bearbeitungslänge	507 mm
max. Bearbeitunsgdurchmesser	370 mm
Spindelbohrung	91 mm
Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.	74 optional 80 mm
Spindelnase	A2-8
Drehzahlbereich Motorspindel	35 - 4000 U/min
Spindelrundlauf axial	0.003 mm
Spindelrundlauf radial	0.003 mm
Anzahl Werkzeugplätze	12 mit Querschnitt 25 mm/davon 12 angetrieben
Verriegelung des Werkzeugwechsler	hydraulisch
Werkzeugwechselzeit	0.25 s
Werzeugwechslerantrieb	Servomotor
Aufnahme Bohrstange max.	40 mm
Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.	25 mm
angetriebene Werkzeuge Drehzahl max.	6000 U/min
angetriebene Werkzeuge Leistung max.	5,5 kW
angetriebene Werkzeuge Bohrleistung max.	20 mm
angetriebene Werkzeuge Fräsleistung max.	20 mm
angetriebene Werkzeuge Gewindeschneidleistung max.	M20x2.5
Verfahrweg X-Achse	230 mm
Verfahrweg Z-Achse	612 mm
Eilgang Z-Achse	33 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Pinolendurchmesser	100 mm
Reitstock + Pinolenweg	570 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Volumen Hydrauliktank	20 L
Kapazität Kühlmitteltank max.	230 L
Motorleistung Kühlmittelpumpe	550 W
Motorleistung dauerhaft	22 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	26 kW
Gewicht	4.680,00 kg

Abmessungen	2685 x 1800 x 1733 mm

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach Werkzeugwechsler für angetriebene Werkzeuge mit einer Drehzahl bis 6000 U/min, 300 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, programmierbarer Reitstock.