

## CNC Dreh- und Fräsmaschine T 65M/750

CNC Drehmaschine mit C-Achse und 12 fach Werkzeugwechsler für 12 angetriebene Werkzeuge. Die Werkzeugwechselzeit liegt bei 0,25s. Das Antriebssystem ist eine 22/26 KW Motorspindel mit einem max. Drehmoment von 450 Nm. Die Lagerung der Hauptspindel garantieren eine gesicherte Lebensdauer von 80.000 Betriebsstunden.

### Highlights

- THK Linearführungen
- extrem steifes Maschinengestell
- schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- Rundlauf der Hauptspindel 0.003 mm
- Positioniergenauigkeit: 0.008 mm
- Gewährleistung 2 Jahre bei einschichtigem Betrieb
- 6-fach gelagerte Hauptspindel

### Preis auf Anfrage

#### Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett	650 mm
max. Bearbeitungslänge	717 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	370 mm
Spindelbohrung	91 mm
Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung	74 optional 80 mm
max.	
Spindelnase	A2-8
Drehzahlbereich Motorspindel	35 - 4000 U/min
Spindelrundlauf axial	0.003 mm
Spindelrundlauf radial	0.003 mm
Anzahl Werkzeugplätze	12 mit Querschnitt 25 mm/davon 12 angetrieben
Verriegelung des Werkzeugwechslers	hydraulisch
Werkzeugwechselzeit	0.25 s
Werkzeugwechslerantrieb	Servomotor
Aufnahme Bohrstange max.	40 mm
Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.	25 mm
angetriebene Werkzeuge Drehzahl	6000 U/min
max.	
angetriebene Werkzeuge Leistung max.	5,5 kW
angetriebene Werkzeuge Bohrleistung	20 mm
max.	
angetriebene Werkzeuge Fräsleistung	20 mm
max.	
angetriebene Werkzeuge	M20x2.5
Gewindeschneidleistung max.	
Verfahrweg X-Achse	230 mm
Verfahrweg Z-Achse	822 mm
Eilgang Z-Achse	33 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm

Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Pinolendurchmesser	100 mm
Reitstock + Pinolenweg	771 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Volumen Hydrauliktank	20 L
Kapazität Kühlmitteltank max.	230 L
Motorleistung Kühlmittelpumpe	550 W
Motorleistung dauerhaft	22 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	26 kW
Gewicht	5.000,00 kg
Abmessungen	2955 x 1800 x 1733 mm

## Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach Werkzeugwechsler für angetriebene Werkzeuge mit einer Drehzahl bis 6000 U/min, 300 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, programmierbarer Reitstock.