

T 85MY/1100



HIGHLIGHTS

- » THK Linearführungen
- » extrem steifes Maschinengestell
- » schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- » Rundlauf der Hauptspindel mm
- » Positioniergenauigkeit X/Z: mm
- » Gewährleistung 2 Jahre bei einschichtigem Betrieb
- » 6-fach gelagerte Hauptspindel
- » auch mit angetriebenen Werkzeugen lieferbar!

T 85MY/1100

TECHNISCHE DATEN

Umlaufdurchmesser über Bett	850 mm
max. Bearbeitungslänge	1100 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	600 mm
Max. Drehzahl Motorspindel	2000 U/min
Motorspindel Leistung dauerhaft/30min	60/92,4 kW
Spindelnase	A2-15
Spindelbohrung	185 mm
Spindeldurchlass/Stangenaufnahme max.	- mm
Anzahl Werkzeugplätze	12 mit Querschnitt 32 mm
Werkzeugwechselzeit	0.25 s
Aufnahme Bohrstange max.	60 mm
Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.	32 mm
Werkzeugwechslerantrieb	Servomotor
Verriegelung des Werkzeugwechsler	hydraulisch
Drehzahl Fräsachse	3000 U/min
Leistung Fräsachse	8,8 kW
Werte Fräsachse	Bohren 30mm/Planfräsen 50mm/Gewinde M30x5
Verfahrweg X-Achse	360mm
Verfahrweg Z-Achse	1345mm
Verfahrweg Y-Achse	180 (+/-90) mm
Eilgang X-Achse	30m/min
Eilgang Z-Achse	24m/min
Eilgang Y-Achse	15m/min
Spindelrundlauf axial	- mm
Spindelrundlauf radial	- mm
Positioniergenauigkeit bidirektional X	0.011 mm
Positioniergenauigkeit bidirektional Z	0.021 mm
Positioniergenauigkeit bidirektional Y	0.008 mm
Positioniergenauigkeit unidirektional X	0.003 mm
Positioniergenauigkeit unidirektional Z	0.006 mm
Positioniergenauigkeit unidirektional Y	0.003 mm
Wiederholgenauigkeit X/Z/Y	- mm
Pinolendurchmesser	- mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus -
Volumen Hydrauliktank	- L
Kapazität Kühlmittel tank max.	- L
Motorleistung Kühlmittelpumpe	- W
Motorleistung dauerhaft	- kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	- kW
Abmessungen	5550x2550x2867 mm

LIEFERUMFANG

Kühlmittelleitungen 12-fach
Werkzeugwechsler - mm hydr. Spannhalter,
Linearführungen und Kugellagerspindel der Firma