

CNC Drehmaschine T 85MY/1100

CNC Drehmaschine mit hochaufgelöster C-Achse und 12 fach Werkzeugwechsler mit bidirektionaler Werkzeugwahl. Die Werkzeugwechselzeit liegt bei 0,25s. Die massive bauweise und das durchdachte Konzept des Werkzeugwechslers sorgen für größtmögliche Standzeiten ihres Werkzeuges und ermöglichen höchste Schnittgeschwindigkeiten und Spanleistungen. Das Antriebssystem ist eine 60/92 KW Motorspindel. Die 6-fach Lagerung (2x zweireihiges Zylinderrollenlager und 2x Schrägkugellager) der Hauptspindel garantieren eine gesicherte Lebensdauer von 80.000 Betriebsstunden.

Highlights

- THK Linearführungen
- extrem steifes Maschinengestell
- schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- Rundlauf der Hauptspindel mm
- Positioniergenauigkeit X/Z: mm
- Gewährleistung 2 Jahre bei einschichtigem Betrieb
- 6-fach gelagerte Hauptspindel
- auch mit angetriebenen Werkzeugen lieferbar!

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett	850 mm
max. Bearbeitungslänge	1100 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	600 mm
Max. Drehzahl Motorspindel	2000 U/min
Motorspindel Leistung dauerhaft/30min	60/92,4 kW
Spindelnase	A2-15
Spindelbohrung	185 mm
Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung	- mm
max.	
Anzahl Werkzeugplätze	12 mit Querschnitt 32 mm
Werkzeugwechselzeit	0.25 s
Aufnahme Bohrstange max.	60 mm
Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.	32 mm
Werkzeugwechslerantrieb	Servomotor
Verriegelung des Werkzeugwechslers	hydraulisch
Drehzahl Fräsachse	3000 U/min
Leistung Fräsachse	8,8 kW
Werte Fräsachse	Bohren 30mm/Planfräsen 50mm/Gewinde M30x5
Verfahrweg X-Achse	360mm
Verfahrweg Z-Achse	1345mm
Verfahrweg Y-Achse	180 (+/-90) mm
Eilgang X-Achse	30m/min
Eilgang Z-Achse	24m/min
Eilgang Y-Achse	15m/min
Spindelrundlauf axial	- mm

Spindelrundlauf radial	- mm
Positioniergenauigkeit bidirektional X	0.011 mm
Positioniergenauigkeit bidirektional Z	0.021 mm
Positioniergenauigkeit bidirektional Y	0.008 mm
Positioniergenauigkeit unidirektional X	0.003 mm
Positioniergenauigkeit unidirektional Z	0.006 mm
Positioniergenauigkeit unidirektional Y	0.003 mm
Wiederholgenauigkeit X/Z/Y	- mm
Pinolendurchmesser	- mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus -
Volumen Hydrauliktank	- L
Kapazität Kühlmitteltank max.	- L
Motorleistung Kühlmittelpumpe	- W
Motorleistung dauerhaft	- kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	- kW
Abmessungen	5550x2550x2867 mm

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach Werkzeugwechsler, - mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, programmierbarer Reitstock, deutsche Betriebsunterlagen, CE Konformitätserklärung etc.
Optionen: Späneförderer, Werkstückvermessung, automatische Werkzeuglängen Korrektur, Stangenlader, Ausblasfunktion für Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung durch Spindel, Hochdruck Kühlung, Ölabscheider, Hohlspannfutter 250 mm, hydr. Lünette SMW Autoblok,