

# BKM 7150 CNC



**CNC-KOORDINATENBOHRMASCHINE**

# BKM 7150 CNC

## TECHNISCHE DATEN

<b>Spindeldrehzahl 1. Stufe</b>	48 - 310 U/min
<b>Spindeldrehzahl 2. Stufe</b>	310 - 2000 U/min
<b>Bohrleistung in Stahl</b>	63 mm
<b>Fräsleistung in Stahl</b>	80 mm
<b>Gewindeschneidleistung</b>	M42
<b>Verfahrweg längs (x)</b>	510 mm
<b>Verfahrweg quer (y)</b>	380 mm
<b>Eilganggeschwindigkeit X-Achse</b>	max. 7500 mm/min
<b>Eilganggeschwindigkeit Y-Achse</b>	max. 7500 mm/min
<b>Eilganggeschwindigkeit Z-Achse</b>	max. 2500 mm/min
<b>Vorschubkraft X+Y-Achse</b>	8500 Nm
<b>Vorschubkraft Z-Achse</b>	17000 Nm
<b>Haltemoment der Motoren in Y,Y+Z-Achse</b>	ca. 24 Nm
<b>Höhenverstellung Fräskopf</b>	530 mm
<b>Werkzeugaufnahme</b>	BT 40
<b>Aufspannfläche</b>	1020 x 380 mm
<b>Pinolenhub</b>	240 mm
<b>T-Nutengröße</b>	14 mm (M12)
<b>Abstand Spindelnaese - Tisch</b>	max 680 mm
<b>Ausladung</b>	450 mm
<b>Bohrvorschübe</b>	0.08 - 0.05 6 Stufen
<b>Motorleistung</b>	3,7 kW 400 Volt
<b>Gewicht</b>	1.800,00 kg
<b>Abmessungen</b>	1700x1510x2250 mm



## LIEFERUMFANG

fertig umgerüstet auf PC Steuerung mit CNC  
GraF.