

CNC FKM 450 CNC

Präzises, Siemens gesteuertes Bearbeitungszentrum mit 12-fach Werkzeugwechsler.

Preis auf Anfrage

Technische Daten

| | |
|-------------------------|------------------|
| Tischgröße | 800 x 260 mm |
| Spindeldrehzahl | 100 - 8000 U/min |
| Verfahrweg längs (x) | 450 mm |
| Verfahrweg quer (y) | 320 mm |
| Verfahrweg (z) | 450 mm |
| Werkzeugaufnahme | BT 40 |
| Hauptspindelantrieb | 3,7 kW |
| Wiederholgenauigkeit | 0,01 mm |
| Positioniergenauigkeit | 0,01 mm |
| Abstand Spindel - Tisch | 90 - 470 mm |
| T-Nutengröße | 14mm x 3 |
| Ausladung | 360 mm |
| Fräsvorschub | 1 - 12000 mm/min |
| Gewicht | 2.400,00 kg |

Ausstattung

- Vollkabine
- SINUMERIK 808 Advance
- 12 - fach Werkzeugwechsler
- Linearführungen

Lieferumfang

Elektronisches Handrad, Siemens 808 Advance, Vollkabine, 12-fach Wechsler