

CNMG120408E-MC3 AP301M



DREHWEENDEPLATTE

CNMG120408E-MC3 AP301M

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| Wendeschneidplattenform | 80° |
| Freiwinkel | 0° |
| Toleranz | 0,127mm |
| Klemmtyp | G |
| Schneidelänge | 12mm |
| Plattendicke | 4,76 |
| Eckenradius | 0,8 mm |
| Kantenpräparation | geschliffene Schneide |
| Spanbrecher | MC3 |

Seite 1

Wendeschneidplattenform: 80°

Freiwinkel: 0°

Toleranz: 0,127mm

Klemmtyp: G

Schneidelänge: 12mm

Plattendicke: 4,76

Eckenradius: 0,8 mm

Kantenpräparation: geschliffene Schneide

Spanbrecher: MC3

Materialgruppen: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Seite 2

Wendeschneidplattenform: 80°

Freiwinkel: 0°

Toleranz: 0,127mm

Klemmtyp: G

Schneidelänge: 12mm

Plattendicke: 4,76

Eckenradius: 0,8 mm

Kantenpräparation: geschliffene Schneide

Spanbrecher: MC3

Materialgruppen: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100