

# CNMG120412E-SC3 AP100S



**DREHWEENDEPLATTE**

# CNMG120412E-SC3 AP100S

## TECHNISCHE DATEN

<b>Wendeschnidplattenform</b>	80°
<b>Freiwinkel</b>	0°
<b>Toleranz</b>	0,127mm
<b>Klemmtyp</b>	G
<b>Schneidelänge</b>	12mm
<b>Plattendicke</b>	4,76
<b>Eckenradius</b>	1,2 mm
<b>Kantenpräparation</b>	geschliffene Schneide
<b>Spanbrecher</b>	SC3



Leistungsdaten von Wendeschneidplatten zum Drehen

Material	Drehgeschwindigkeit (m/min)	Drehzahl (U/min)	Vorschub (mm/U)		Vorschub (mm/min)	Leistung (kW)	Leistung (HP)
			0,1	0,2			
Alu	1500	1500	0,1	0,2	150	10	13,6
St 1.4301	1000	1000	0,1	0,2	100	7	9,5
St 1.4571	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4575	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4578	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4580	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4588	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4599	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4602	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4608	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4609	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4610	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4611	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4612	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4613	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4614	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4615	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4616	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4617	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4618	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4619	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4620	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4621	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4622	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4623	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4624	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4625	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4626	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4627	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4628	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4629	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4630	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4631	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4632	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4633	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4634	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4635	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4636	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4637	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4638	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4639	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4640	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4641	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4642	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4643	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4644	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4645	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4646	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4647	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4648	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4649	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4650	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4651	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4652	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4653	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4654	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4655	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4656	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4657	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4658	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4659	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4660	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4661	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4662	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4663	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4664	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4665	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4666	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4667	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4668	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4669	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4670	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4671	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4672	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4673	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4674	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4675	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4676	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4677	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4678	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4679	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4680	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4681	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4682	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4683	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4684	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4685	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4686	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4687	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4688	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4689	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4690	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4691	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4692	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4693	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4694	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4695	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4696	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4697	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4698	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4699	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4700	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5

Leistungsdaten von Wendeschneidplatten zum Drehen

Material	Drehgeschwindigkeit (m/min)	Drehzahl (U/min)	Vorschub (mm/U)		Vorschub (mm/min)	Leistung (kW)	Leistung (HP)
			0,1	0,2			
Alu	1500	1500	0,1	0,2	150	10	13,6
St 1.4301	1000	1000	0,1	0,2	100	7	9,5
St 1.4571	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4575	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4578	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4580	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4588	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4599	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4602	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4608	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4609	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4610	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4611	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4612	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4613	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4614	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4615	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4616	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4617	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4618	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4619	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4620	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4621	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4622	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4623	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4624	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4625	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4626	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4627	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4628	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4629	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4630	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4631	800	800	0,1	0,2	80	5,5	7,5
St 1.4632	800	800	0,1				