

# GKM 50100



# GKM 50100

## TECHNISCHE DATEN

<b>Tischgröße</b>	500 x 1000 mm
<b>max. Werkstückgewicht</b>	600 Kg
<b>max. Längs-Verfahrweg</b>	1000 mm
<b>max. Quer-Verfahrweg</b>	500 mm
<b>max. Abstand Spindelmitte - Tisch</b>	600 mm
<b>hydr. Tischbewegung</b>	5 - 25 m/min
<b>autom. Querstellung</b>	0,5 - 20 mm/min
<b>Manuelle Zustellung</b>	0.02 mm/Teilstrich
<b>Eilgang Querstellung</b>	1250 mm/min
<b>autom. Vertikalzustellung</b>	0,005 - 0,04 mm
<b>Eilgang Vertikalzustellung</b>	230 mm/min
<b>Manuelle Zustellung vertikal</b>	0.002 mm/Teilstrich
<b>Schleifscheibenabmessung</b>	355 x (20-50) x 127 mm
<b>Leistung Schleifspindelmotor</b>	5.5 kW
<b>Drehzahl Schleifspindel</b>	1450 U/min
<b>Größe Elektromagnetplatte</b>	500 x 1000 mm
<b>Anschlussleistung</b>	7.5 kW
<b>Abmessungen</b>	4700x2200x2390 mm

## AUSSTATTUNG

- » große Laufruhe, höchste Genauigkeit bei niedrigem Temperatureinbau
- » Schleifspindel mit wartungsfreien, vorgespannten Präzisionsschräggugellagern
- » Vertikale Achse mit automatischer Zustellung über Servomotor
- » automatische Zustellung in Quer- und Längs
- » hydraulische Tischlängsbewegung in der Y-Achse
- » doppelte V-Führungen für die Längsbewegung
- » kombinierte V- und Flachführungen für die Querbewegung
- » Führungsbahnen gehärtet und geschliffen

## LIEFERUMFANG

Schleifscheibe, Schleifscheibenflansch, Auswuchtelle,  
Halogenarbeitsleuchte, Entmagnetisierungseinrichtung,  
Nassschleifeinrichtung, Elektromagnet 500 x 1000 mm.