

LNMX060410R-MM3 AP301U



FRÄSWENDEPLATTE

LNMX060410R-MM3 AP301U

TECHNISCHE DATEN

Wendeschneidplattenform	90°
freiwinkel	0°
toleranz	0,127mm
klemmtyp	x
schneidelänge	0,6mm
plattendicke	0,4mm
eckenradius	10mm
kantenpräparation	geschliffene Schneide
Spanbrecher	MM3



ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Material	Spanneinstellung	Spindelgeschwindigkeit	Vorschub	Spindelleistung
Alu	0,1 - 0,2	1000 - 2000	0,05 - 0,1	100 - 200
Stahl	0,1 - 0,2	1000 - 2000	0,05 - 0,1	100 - 200
Stainless	0,1 - 0,2	1000 - 2000	0,05 - 0,1	100 - 200
Titan	0,1 - 0,2	1000 - 2000	0,05 - 0,1	100 - 200
Inconel	0,1 - 0,2	1000 - 2000	0,05 - 0,1	100 - 200
Werkstoff	0,1 - 0,2	1000 - 2000	0,05 - 0,1	100 - 200

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Material	Spanneinstellung	Spindelgeschwindigkeit	Vorschub	Spindelleistung
Alu	0,1 - 0,2	1000 - 2000	0,05 - 0,1	100 - 200
Stahl	0,1 - 0,2	1000 - 2000	0,05 - 0,1	100 - 200
Stainless	0,1 - 0,2	1000 - 2000	0,05 - 0,1	100 - 200
Titan	0,1 - 0,2	1000 - 2000	0,05 - 0,1	100 - 200
Inconel	0,1 - 0,2	1000 - 2000	0,05 - 0,1	100 - 200
Werkstoff	0,1 - 0,2	1000 - 2000	0,05 - 0,1	100 - 200