

# RKM 6320



## HIGHLIGHTS

- » schwere Industrie Radialbohrmaschine
- » hochwertige Verarbeitung für größtmögliche Lebensdauer

# RKM 6320

## TECHNISCHE DATEN

<b>Bohrleistung in Stahl</b>	63mm
<b>Spindeldrehzahl</b>	20 - 1600 U/min; 22 Stufen (980Nm)
<b>Abmessungen Würfeltisch</b>	630 x 500 x 500 mm
<b>Spindelaufnahme</b>	Morse Konus 5
<b>Pinolenhub</b>	405 mm
<b>autom. Vorschübe</b>	0.04 - 3.2 U/min; 16 Stufen
<b>Ausladung Spindelnase - Säule</b>	450-2000 mm
<b>Abstand Spindelnase - Tischoberfläche</b>	400-1600 mm
<b>Arm schwenkbar</b>	360°
<b>Ausladung</b>	2000 mm
<b>Motorleistung</b>	5,5 kW/400 Volt
<b>Abstand Spindelnase-Fuss</b>	400 - 1600 mm
<b>Gewindeschneiden in Stahl bis</b>	M 56
<b>Gewindeschneiden in Guss bis</b>	M 60
<b>horizontaler Verfahrensweg</b>	1550 mm
<b>Bohrkopf</b>	
<b>vertikaler Verfahrensweg des Armes</b>	1200 mm
<b>Abmessungen Maschinenfuss</b>	3080x1250x300 mm
<b>Gewicht</b>	7.000,00 kg
<b>Abmessungen</b>	3080 x 1250 x 3205 mm



## AUSSTATTUNG

- » Führungsbahnen gehärtet und geschliffen
- » Höhenverstellung motorisch
- » hydraulisch geschaltetes Vorschub- und Spindelgetriebe
- » hydraulische und mechanische Klemmungen
- » gehärtete und geschliffene Zahnräder
- » geschliffene Grundplatte
- » dickwandige, geschliffene Säule
- » Höhenverstellung des Auslegerarms mit Hubmotor
- » Auslegerarm und Bohrkopf mit hydraulischer Klemmung
- » gehärtete und geschliffene Zahnräder im Ölbad laufend
- » Führungsbahnen am Ausleger gehärtet und geschliffen

## LIEFERUMFANG

Würfeltisch, Kühlmittleinrichtung

## OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B16, 1-13mm
- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B18 3-16mm
- » Sonstiges Zubehör Reduzierung MK4 - B18
- » Sonstiges Zubehör Reduzierung MK4 - B16
- » Sonstiges Zubehör Reduzierung MK4 - MK3
- » Spannwerkzeugsortiment T18
- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B18 1-16mm
- ...