

# RKM 8025



## HIGHLIGHTS

- » schwere Industrie Radialbohrmaschine
- » hochwertige Verarbeitung für größtmögliche Lebensdauer

# RKM 8025

## TECHNISCHE DATEN

<b>Bohrleistung in Stahl</b>	80mm
<b>Spindeldrehzahl</b>	16 - 1250 U/min (1568Nm)
<b>Abmessung Würfeltisch</b>	1000x800x560 mm
<b>Abmessung Maschinenfuss</b>	2750x1220x300 mm
<b>Gewicht Würfeltisch</b>	800 kg
<b>Spindelaufnahme</b>	Morse Konus 6
<b>Pinolenhub</b>	450 mm
<b>autom. Vorschübe</b>	0.04 - 3.2 U/min (16 stufen)
<b>Ausladung Spindelnase - Säule</b>	500-2500 mm
<b>Abstand Spindelnase - Tischoberfläche</b>	550-2000 mm
<b>Arm schwenkbar</b>	360°
<b>Ausladung</b>	2500 mm
<b>Motorleistung</b>	7,5 kW/400 Volt
<b>Abstand Spindelnase-Fuss</b>	550 - 2000mm
<b>Gewindeschneiden in Stahl bis</b>	M52
<b>Gewindeschneiden in Guss bis</b>	M60
<b>horizontaler Verfahrensweg</b>	2000 mm
<b>Bohrkopf</b>	
<b>vertikaler Verfahrensweg des Armes</b>	1450 mm
<b>Abmessungen Maschinenfuss</b>	3730x1400 mm
<b>Gewicht</b>	11.000,00 kg
<b>Abmessungen</b>	3730 x 1400 x 3795 mm

## AUSSTATTUNG

- » Führungsbahnen gehärtet und geschliffen
- » Höhenverstellung motorisch
- » hydraulisch geschaltetes Vorschub- und Spindelgetriebe
- » hydraulische und mechanische Klemmungen
- » gehärtete und geschliffene Zahnräder
- » geschliffene Grundplatte
- » dickwandige, geschliffene Säule
- » Höhenverstellung des Auslegerarms mit Hubmotor
- » Auslegerarm und Bohrkopf mit hydraulischer Klemmung
- » gehärtete und geschliffene Zahnräder im Ölbad laufend
- » Führungsbahnen am Ausleger gehärtet und geschliffen

## LIEFERUMFANG

Würfeltisch, Kühlmitteleinrichtung

## OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B16, 1-13mm
- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B18 3-16mm
- » Sonstiges Zubehör Reduzierung MK4 - B18
- » Sonstiges Zubehör Reduzierung MK4 - B16
- » Sonstiges Zubehör Reduzierung MK4 - MK3
- » Spannwerkzeugsortiment T18
- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B18 1-16mm
- ...