

# GKM 1412-500 R



# GKM 1412-500 R

## TECHNISCHE DATEN

<b>Spitzenhöhe</b>	100 mm
<b>Spitzenweite</b>	520 mm
<b>Schleiflänge max.</b>	500 mm
<b>Schleifdurchmesser</b>	125 mm
<b>Werkstück Gewicht max.</b>	100 kg
<b>Innenschleifdurchmesser</b>	10 - 40 mm
<b>Innenschleiftiefe</b>	50 mm
<b>Tischvorschub, stufenlos</b>	0,05 - 4,5 m/min
<b>Tisch schwenkbar rechts + links</b>	9 °
<b>Spindelstock Drehzahlbereich</b>	300 - 1040 min-1 (6 Stufen)
<b>Schwenkbereich</b>	R + L: ± 45°
<b>Spindelkonus</b>	MK 4
<b>Drehzahl Schleifspindel</b>	1800 min-1
<b>Drehzahl Innenschleifspindel</b>	17000 min-1
<b>Schwenkbereich</b>	± 180 °
<b>Schleifspindelstock</b>	
<b>Vorschub je Handradumdrehung X-Achse</b>	0,5 mm
<b>Vorschub je Skalenteilung X-Achse</b>	0,0025 mm
<b>Reitstockkonus</b>	MK 2
<b>Genauigkeit im Futter Außen</b>	0,005 mm
<b>Genauigkeit im Futter Innen</b>	0,005 mm
<b>Genauigkeit zwischen den Spitzen</b>	0,003 mm / 0,00012"
<b>Rauhtiefe Außen</b>	ra < = 0,32 µm Ra
<b>Rauhtiefe Innen</b>	ra < = 0,64 µm Ra
<b>Antriebsleistung der Maschine</b>	3,475 kW
<b>Schleifscheibenabmessungen</b>	300 x 40 x 127 mm
<b>Gewicht</b>	2.100,00 kg
<b>Abmessungen</b>	2240x1160x1300 mm

## AUSSTATTUNG

- » optimales Preis - Leistungsverhältnis
- » präziser einstellbarer Spindelkopf
- » stabiler Support für bestmögliches Bearbeitungsergebnissen
- » hydraulischer Längsvorschub stufenlos regelbar
- » Längsbewegung des Schleifspindelkopfes manuell und hydraulisch
- » Genauigkeit nach DIN für Rundschleifmaschinen



## LIEFERUMFANG

Standardzubehör: 3-B-Futter Ø 125 mm,  
Kühlmitteleinrichtung,  
Schleifscheibenabrichter, Auswuchtstand,  
Zentrierspitzen, Innenschleifeinrichtung,  
Werkstückmitnehmer, Bedienwerkzeug,  
Betriebsanleitung